| **Rapid Electroplating Process, Inc**  **FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ** |  |
| --- | --- |
| **Conforme à: 29CFR 1900.1200 App D**  **Conforme aux exigences canadiennes du SIMDUT en matière de FS**  **Basé sur le CCHST: Un bref résumé des exigences canadiennes (avril 2014)**  **Conforme au règlement (CE) n ° 453/2010 / UE (REACH)** |  |

| **1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE ET DE LA SOCIÉTÉ** |
| --- |

| **Identification du produit:** | Matériaux de placage de zinc:  Coatingyte de zinc # 313  Anode d' anode en zinc # 533 ou 543  FOURNISSEUR CANADIEN  GEORGE M. FRASER, LTD.  1815 Ironstone Manor, Unit #11  PICKERING, ONTARIO L1W 3W9  TEL: (905) 420-6555 FAX: (905) 420-4333  24HR. URGENCE TEL: (613) 996-6666 |
| --- | --- |
| **Utilisation du produit:** | Galvanoplastie sélective |
| **Fabricant:** | Rapid Electroplating Process, Inc.  2901 W. Soffel Ave.  Melrose Park, IL 60160  Etats-Unis |
| **Téléphone** | 00-1-708-344-2504 (09:00 - 17:30, CST / CDT, MF) |
| **Telephone d'urgence:** | Aux États-Unis - CHEMTREC 1-800-424-9300 (24 heures)  En dehors des États-Unis - 001-703-527-3887 (appel collectif) |
| **Date de publication (version):** | Jan 2018 |

| **2. IDENTIFICATION DES DANGERS** |
| --- |

| **Remarque** | **Les anodes métalliques solides sont généralement classées comme "articles" et ne constituent pas une matière dangereuse sous forme solide bénigne selon les définitions de la norme OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) ou des règles de transport DOT / IATA. Cependant, certains éléments dangereux peuvent être formés dans le cadre de leur utilisation normale dans l'électrodéposition sélective. Bien que cela ne soit pas considéré comme une utilisation finale normale de nos anodes, des conditions dangereuses peuvent également être créées par usinage / soudage / etc. l'anode créant de la poussière / des fumées ou d'autres conditions. Les informations de classification et les mises en garde suivantes concernent les éléments dangereux qui peuvent être libérés conjointement avec le coatalyte RAPID associé (électrolyte) lors d'une utilisation normale en électrodéposition sélective.**    **À moins d'indication contraire, les informations sur les dangers présentées ici sont basées sur les propriétés des composants chimiques à concentration maximale avec des concentrations de produit RAPID supérieures à 1% en poids (> 0,1% en poids si elles sont identifiées comme cancérigènes). Ce produit contient des formes diluées des produits chimiques qui devraient être pris en compte lors de l'évaluation des dangers du produit dans son ensemble.** |
| --- | --- |

| **Danger** | **Catégorie** | **Danger** | **Catégorie** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Toxicité aiguë** | - | **Danger pour la reproduction** | - |
| **Oral** | Non classé (produit ATE DL50) | **Mutagénicité surles cellules germinales** | Inconnu |
| **Dermique** | Inconnu | **Toxicité pour la reproduction** | Inconnu |
| **Inhalation Poussières / brumes** | Inconnu | **Lactation** | Inconnu |
| **Corrosion cutanée** | 1B (pH <2, test in vitro) | **Toxicité pour les organes cibles** | - |
| **Lésions oculaires graves / irritation oculaire** | 1 (pH <2, test in vitro) | **Exposition unique** | Yeux, peau, système respiratoire, muqueuses |
| **Cancérogénicité** | Aucun composant catégorisé par IARC, NTP | **Exposition chronique** | Inconnu |
| **Sensibilisation respiratoire / cutanée** | Inconnu | **Danger par aspiration** | Inconnu |
|  |  |  |  |

| **Catégorie de danger** | **Mot de signal** | **Conseils de prudence:** | **Symbole (s) de danger (SGH):** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1B (Corrosion cutanée / irritation cutanée) | Danger | Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves |  |

| **Mentions de danger (US-GHS):** |
| --- |

| **ID** | **Mention de danger** |
| --- | --- |
| EUH210 | Fiche de données de sécurité disponible sur demande. |
| EUH401 | Respectez les instructions d'utilisation pour éviter les risques pour la santé humaine et l'environnement. |
| H302 | Nocif en cas d'ingestion |
| H315 | Provoque une irritation cutanée |
| H320 | Provoque une irritation des yeux |
| H332 | Nocif si inhalé |
| H402 | Nocif pour la vie aquatique |

| **Déclarations de précaution (US-GHS):** |
| --- |

| **ID** | **Déclaration de précaution** |
| --- | --- |
| P102 | Tenir hors de portée des enfants |
| P103 | Lire l'étiquette avant utilisation |
| P220 | Conserver / Stocker à l'écart des vêtements / cyanures / matières combustibles |
| P233 | Conserver le récipient hermétiquement fermé |
| P234 | Conserver uniquement dans le contenant d'origine |
| P235 | Garder son calme |
| P261 | Éviter de respirer les poussières / fumées / gaz / brouillards / vapeurs / aérosols |
| P262 | Ne pas mettre dans les yeux, sur la peau ou sur les vêtements |
| P264 | Laver soigneusement la peau exposée après manipulation |
| P270 | Ne pas manger, boire ou fumer en utilisant ce produit |
| P271 | Utiliser seulement à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé |
| P273 | Éviter le rejet dans l'environnement |
| P280 | Porter des gants de protection / des vêtements de protection / un équipement de protection des yeux / du visage |
| P281 | Utiliser l'équipement de protection individuelle requis |
| P301 + 311 | EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. Ne PAS faire vomir. Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin |
| P302 + 352 | EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver à l'eau et au savon |
| P305 + 351 + 338 | EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes.Enlever les lentilles de contact si elles sont présentes et faciles à faire - continuer à rincer |
| P332 + 313 | En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin. |
| P337 + 313 | Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin |
| P370 | En cas d'incendie, utiliser des extincteurs adaptés au feu environnant. |
| P405 | Magasin bloqué |
| P501 | Éliminer le contenu / les déchets / le conteneur conformément aux réglementations nationales / étatiques / locales |

| **Risques non autrement classés** | Aucun connu |
| --- | --- |
| **Ingrédients avec une toxicité inconnue** | Aucun> 1% |

| **3. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES INGRÉDIENTS** |
| --- |

| **Anode (anode d' anode de zinc# 533 ou 543):** |
| --- |

| **Nom chimique** | **Nom commun** | **N ° CAS** | **Concentration (% en poids)** |
| --- | --- | --- | --- |
| Zinc (Métal) | Anode | 7440-66-6 | > 99 |
| Dynel ( acrylo ), tissé | Sleeve\_y1 | Sans objet (Dynel ) | N'est pas applicable |

| **Remarque** | **Le manchon sert à transporter et à maintenir les produits chimiques de placage entre l'anode métallique et la pièce àusiner ainsi qu'à fournir une isolation de contact électrique entre l'anode métallique et la pièce à usiner . En tant que tel, il ne devrait pas participer à des réactions chimiques quiprovoqueront l'apparition de produits chimiques dangereux au cours du processus de dépôt sélectif .** |
| --- | --- |

| **Coatalyte / activateur (Coatingyte de zinc # 313):** |
| --- |

| **Nom chimique** | **Nom commun** | **N ° CAS** | **Concentration (% en poids)** |
| --- | --- | --- | --- |
| Sulfate de zinc monohydraté | Sulfate de zinc, séché | 7733-02-0 / 7446-19-7 | <10 |
| Chlorure de zinc | Beurre de zinc | 7646-85-7 | <5 |
| Acide sulfurique | - | 7664-93-9 | <5 |
| Chlorure d'ammonium | - | 12125-02-9 | <5 |
| Composants non désignés comme dangereux ou <1% en poids ou cancérogènes <0,1% en poids | Divers | Divers | > 75 |

| **Remarque** | **En raison des variances de fabrication et des améliorations possibles du produit, les compositions et les propriétés physiques énumérées ici doivent être considérées comme représentatives. Les valeurs indiquées ne doivent pas être interprétées comme des spécifications.** |
| --- | --- |

| **4. PREMIERS SECOURS** |
| --- |

| **Description des mesures de premiers soins:** |  |
| --- | --- |
| **Informations générales:** | Aller à l'air frais rincer la zone affectée avec de l'eau (en particulier sous les paupières si les yeux sont affectés); enlever les vêtements contaminés; traiter pour choc si nécessaire.Ne portez rien à la bouche d'une personne inconsciente. |
| **Après l'inhalation:** | Amener à l'air frais. Si la respiration s'arrête, administrer de la respiration artificielle / oxygène selon le cas. Appelez un médecin. |
| **Après contact avec les yeux:** | Rincer à l'eau claire, en particulier sous la paupière. Consulter un médecin. |
| **Après contact avec la peau:** | Laver la zone affectée avec du savon et de l'eau. Consulter un médecin si une irritation se produit. |
| **Suite à l'ingestion:** | Appeler un centre antipoison (PCC) / un médecin / un intervenant d'urgence immédiatement et suivre les instructions.    Si la victime est consciente: Rincer la bouche. Si cela est indiqué, administrer de l'eau ou du lait et / ou de l'oxygène si des symptômes apparaissent.    Ne pas administrer vomitif ou provoquer le vomissement. Ne portez rien à la bouche d'une personne inconsciente.    Si la victime a cessé de respirer: Appeler immédiatement un centre anti-poison (PCC) / un médecin / un intervenant d'urgence et suivre les instructions. |
| **Principaux symptômes et effets** | - |
| **Aigu:** | Irritation et dans les cas extrêmes, brûlures chimiques. |
| **Différé:** | Certaines personnes développent une ulcération de la peau (surtout après contact et plaie ouverte) ou une dermatite après exposition au sulfate de zinc.  Une exposition prolongée à des niveaux élevés de vapeurs d'acide sulfurique peut provoquer une érosion dentaire, une irritation / pneumonie bronchique et / ou une perturbation intestinale. |
| **Indication de l'attention médicale immédiate et traitement spécial requis:** | Irritation persistante / brûlures chimiques. Consulter un médecin. |
| **Note aux médecins:** | Rien de spécifique connu. |

| **5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE** |
| --- |

| **Moyens d'extinction:** | **Comme approprié pour le feu environnant.** |
| --- | --- |
| **Moyens d'extinction À ne pas utiliser pour des raisons de sécurité:** | Comme approprié pour le feu environnant. |
| **Produits de combustion dangereux:** | Sur le chauffage extrême au-delà de la sécheresse: les oxydes de soufre, et les vapeurs d'ammoniac. |
| **Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange:** | Si le matériau est libre de se mélanger à l'eau, le mélange peut entraîner un ruissellement acide. |
| **Conditions d'inflammabilité:** | Non inflammable (solution aqueuse). Voir la Section 9: Propriétés physiques et chimiques. |
| **Conseils aux pompiers:** | Porter un appareil respiratoire autonome. |
| **Information additionnelle:** | Recueillir l'eau d'extinction contaminée séparément. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts ni nettoyer l' eau. |

| **6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE REJET ACCIDENTEL** |
| --- |

| **Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence:** | **Contrôler l'accès à la zone de déversement. Assurer une ventilation adéquate et éviter tout contact direct avec le matériau.** |
| --- | --- |
| **Précautions environnementales:** | Respecter toutes les réglementations nationales, régionales et locales pour l'élimination finale de la solution de déchets acides de zinc.  Peut être neutralisé avec de l'oxyde de calcium (chaux) ou du carbonate de sodium (carbonate de sodium). |
| **Méthodes de confinement:** | Utiliser un matériau inerte et absorbant. |
| **Méthodes de nettoyage** | Contenir le matériel dans un contenant marqué de façon appropriée.  Après le ramassage, nettoyer la zone affectée avec de l'alcali doux (bicarbonate de soude, etc.) |
| **Information additionnelle:** | Éliminer conformément aux réglementations locales, régionales et nationales. |

| **7. MANIPULATION ET STOCKAGE** |
| --- |

| **Précautions à prendre pour une manipulation sans danger:** | **-** |
| --- | --- |
| **Manipulation:** | NE PAS PRENDRE INTERNEMENT. UTILISER DANS UNE ZONE BIEN VENTILÉE. NE PAS MÉLANGER AVEC D'AUTRES PRODUITS CHIMIQUES. Garder le contenant fermé lorsqu'il ne sert pas. Garder loin des enfants.  Zinc Coatalyte # 313 peut dégager une odeur d'ammoniaque ou des oxydes de soufre pendant l'utilisation. |
| **Usage:** | Pour réduire le risque de blessure par des éclaboussures ou une obstruction de la ventilation / du mouvement de l'air, ne pas entamer la pièce avec le corps ou le visage.Évitez les conditions qui pourraient permettre à la pièce de: plier / ressortir et «flicker» la solution; ou laisser tomber dans une solution puddled et éclabousser. |
| **Espace de rangement:** | Stocker / utiliser dans des zones ventilées et éviter les températures extrêmes. Tenir à l'écart des produits alimentaires, composés de cyanure, alcalis, métaux réactifs et autres matières incompatibles. Ne pas stocker à proximité de matériaux combustibles / inflammables (en cas d'incendie et de rupture du conteneur, il existe un risque de ruissellement acide de zinc par l'eau de lutte contre l'incendie). |
| **Utilisation (s) finale (s) spécifique (s):** | Recommandations: Respectez les instructions d'utilisation. |

| **8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE** |
| --- |

| **Valeurs limites d'exposition:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **ACGIH TWA** | **STEL ACGIH** | **PEL OSHA** |
| --- | --- | --- | --- |
| Chlorure d'ammonium | 10 mg / m3 - comme fumées | 20 mg / m3 | Non listé. |
| Acide sulfurique | 0,2 mg / m3 de fractions thoraciques | Non listé. | 1 mg / m3 |
| Zinc (Métal) | Inconnu | Inconnu | Inconnu |
| Chlorure de zinc | 1 mg / m3 - sous forme de fumées | 2 mg / m3 | 1 mg / m3 - comme fumées |
| Composés de zinc | Non listé. | Non listé. | Non listé. |
| Sulfate de zinc monohydraté | Non listé. | Non listé. | Non listé. |

| **Remarque** | **Dans des conditions normales d'évaporation, seule la phase aqueuse devrait s'évaporer laissant les sels solubles derrière elle. On pense donc que TWA n'a de sens que pour le cas anormal dans lequel la solution dans son ensemble est introduite dans l'air sous forme d'aérosol.** |
| --- | --- |

| **Contrôles d'exposition:** | **-** |
| --- | --- |
| **Contrôles d'ingénierie:** | Échappement local. |

| **Équipement de protection individuelle:** | **En fonction des conditions d'utilisation: tabliers / combinaisons chimiques, fontaine oculaire, douche de sécurité.** |
| --- | --- |
| **Protection respiratoire:** | Respirateur à poussière / brouillard approuvé par NIOSH. |
| **Protection des yeux** | Lunettes anti-éclaboussures chimiques / écran facial. Évitez d'utiliser des lentilles de contact. |
| **Protection des mains:** | Gants en caoutchouc, p.ex. butyle ou néoprène. |
| **Protection de la peau** | Selon les conditions d'utilisation: tabliers / combinaisons en caoutchouc |

| **Contrôles d'exposition environnementale:** | **Maintenir des niveaux inférieurs aux seuils de protection de l'environnement de la communauté.** |
| --- | --- |
| **Considérations générales d'hygiène:** | NE PAS PRENDRE INTERNEMENT. Tenir à l'écart des yeux et des plaies ouvertes.  Pratiquer de bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité personnelle; ne pas fumer / manger / boire dans la zone d'utilisation; se laver les mains après usage; laver les vêtements / matériaux qui ont pu entrer en contact avec des produits chimiques. |

| **9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES** |
| --- |

| **Anode (anode d' anode de zinc# 533 ou 543):** |
| --- |

| **État physique:** | Solide | **Pression de vapeur :** | N'est pas applicable |
| --- | --- | --- | --- |
| **Apparence** | Métallique | **La densité de vapeur:** | N'est pas applicable |
| **Couleur:** | Argenté | **Densité relative:** | 7.13 |
| **Odeur:** | Aucune odeur identifiable. | **Solubilité dans l'eau):** | N'est pas applicable |
| **pH:** | N'est pas applicable | **Coefficient de partage: n- octanol / eau:** | N'est pas applicable |
| **Point de fusion / gamme de fusion:** | 419,5º C (787º F) | **La température d'auto-inflammation:** | N'est pas applicable |
| **Point d'ébullition / intervalle d'ébullition:** | N'est pas applicable | **Température de décomposition:** | N'est pas applicable |
| **Point de rupture:** | N'est pas applicable | **Viscosité:** | N'est pas applicable |
| **Taux d'évaporation:** | N'est pas applicable | **Propriétés oxydantes:** | N'est pas applicable |
| **Inflammabilité (solide, gaz):** | Non inflammable | **Explosion Data-Impact mécanique:** | Insensible |
| **Limite d'inflammabilité supérieure / inférieure - Limites d'explosivité:** | N'est pas applicable | **Données d'explosion - décharge statique:** | Insensible |

| **Coatalyte / activateur (Coatingyte de zinc # 313):** |
| --- |

| **État physique:** | Liquide | **Pression de vapeur :** | Comme l'eau |
| --- | --- | --- | --- |
| **Apparence** | Liquide | **La densité de vapeur:** | Comme l'eau |
| **Couleur:** | Jaune | **Densité relative:** | 1,5 |
| **Odeur:** | Aucune odeur identifiable. | **Solubilité dans l'eau):** | Solution aqueuse - soluble dans l'eau. |
| **pH:** | 1,5 | **Coefficient de partage: n- octanol / eau:** | Comme l'eau |
| **Point de fusion / gamme de fusion:** | <0º C (<32º F) | **La température d'auto-inflammation:** | Sans objet (solution aqueuse) |
| **Point d'ébullition / intervalle d'ébullition:** | > 100º C (> 212º F) | **Température de décomposition:** | Sans objet (solution aqueuse) |
| **Point de rupture:** | Sans objet (solution aqueuse) | **Viscosité:** | Comme l'eau |
| **Taux d'évaporation:** | Comme l'eau | **Propriétés oxydantes:** | N'est pas applicable |
| **Inflammabilité (solide, gaz):** | Non inflammable | **Explosion Data-Impact mécanique:** | Insensible |
| **Limite d'inflammabilité supérieure / inférieure - Limites d'explosivité:** | Sans objet (solution aqueuse) | **Données d'explosion - décharge statique:** | Insensible |

| **10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ** |
| --- |

| **Réactivité:** | **Aucun connu** |
| --- | --- |
| **Stabilité chimique:** | Stable |
| **Possibilité de réactions dangereuses:** | Sur le chauffage extrême au-delà de la sécheresse: les oxydes de soufre, et les vapeurs d'ammoniac. |
| **Conditions à éviter:** | Forte chaleur. Mélange avec des matériaux incompatibles. |
| **Matériaux incompatibles:** | Composés de chlore, de chlorate, de nitrate, de nitrite et de sulfure; cyanures, alcalis et métaux hautement réactifs (potentiel de génération de gaz hydrogène). |
| **Produits de décomposition dangereux:** | Sur le chauffage extrême au-delà de la sécheresse: les oxydes de soufre, et les vapeurs d'ammoniac. |
| **Réactivité de l'anode:** | Les anodes RAPID de zinc sont généralement inertes jusqu'à ce qu'elles soient utilisées dans le processus de placage avec RAPID Zinc Coatalyte # 313. Pendant le processus de placage, l'anode se dissout lentement et fournit des ions de zinc au coatalyteréapprovisionnant le zinc plaqué sur la pièce à usiner . |

| **11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES** |
| --- |

| **Niveaux toxiques** |
| --- |

| **La source** | **Nom chimique** | **DL50 (mg / kg)** | **CL50 (mg / M3)** | **IARC Listed** | **NTP Listed** | **OSHA Listé** | **Carcinogénicité de l'ACGIH** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anode | Zinc (Métal) | Indisponible | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Anode | Composés de zinc | Divers | N / A | Non | Non | Non | Non |
| Manteau313 | Chlorure d'ammonium | 1650 OU | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Manteau313 | Acide sulfurique | 2140 OU | 510 IR - 2 heures d'exposition | Le CIRC énumère l'exposition professionnelle aux brouillards d'acides inorganiques forts contenant de l'acide sulfurique comme étant «cancérogène pour l'homme». | Le NTP dresse la liste des brouillards d'acides inorganiques forts contenant de l'acide sulfurique comme «cancérogènes reconnus pour l'homme». | Non | L'ACGIH classe l'acide sulfurique contenu dans les brouillards d'acides inorganiques forts comme «cancérogène suspecté pour l'homme». |
| Manteau313 | Chlorure de zinc | 350 OU | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Manteau313 | Composés de zinc | Divers | N / A | Non | Non | Non | Non |
| Manteau313 | Sulfate de zinc monohydraté | 2949 OU | Indisponible | Non | Non | Non | Non |

| **Produit estimé DL50 (mg / kg)** | **4545.455** |
| --- | --- |

| **Remarque** | **Lorsque l'anode est utilisée pour un placage sélectif normal, le support / la tige et le manchon doivent être inertes et ne pas générer eux-mêmes de produits chimiques dangereux.** |
| --- | --- |

| **EFFETS DE L'EXPOSITION AIGUË** | **-** |
| --- | --- |
| **Lentilles de contact:** | Potentiel d'irritation ou (dans les cas extrêmes) de brûlures chimiques. |
| **Inhalation:** | La brume peut causer une irritation des voies respiratoires. |
| **Contact avec la peau:** | Potentiel d'irritation ou (dans les cas extrêmes) de brûlures chimiques. |
| **Ingestion:** | Potentiel d'irritation ou (dans les cas extrêmes) de brûlures chimiques. |

| **EFFETS DE L'EXPOSITION CHRONIQUE** | **-** |
| --- | --- |
| **Organes cibles:** | peau, yeux et autres muqueuses |
| **Effets chroniques:** | Certaines personnes développent une ulcération de la peau (surtout après le contact avecet plaie ouverte) ou une dermatite après exposition au sulfate de zinc.  Une exposition prolongée à des niveaux élevés de vapeurs d'acide sulfurique peut provoquer une érosion dentaire, une irritation / pneumonie bronchique et / ou une perturbation intestinale. |
| **Cancérogénicité:** | Le CIRC, le NTP et l'ACGIH considèrent les brouillards d'acide sulfurique comme étant «cancérigènes», «cancérogènes connus pour l'homme» et «cancérogènes présumés pour l'homme» respectivement. |
| **Mutagénicité:** | Inconnu |
| **Effets sur la reproduction** | Inconnu |
| **Effets sur le développement** | - |
| **tératogénicité:** | Inconnu |
| **Embryotoxicité** **:** | Inconnu |
| **Sensibilisation de la peau:** | Catégorie 1 (pH <2) |
| **Sensibilisation respiratoire** | Inconnu |
| **Matériaux toxicologiquement synergiques** | Inconnu |

| **12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES** |
| --- |

| **Toxicité spécifique** |
| --- |

| **Nom chimique** | **Effet dose / concentration** | **Durée du test** | **Espèce** | **Résultat / Evaluation** | **Méthode** | **Remarque** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Chlorure d'ammonium | CL50 7,2 mg / L (NH3) | 24 heures | Poisson rouge | CL50 | Inconnu | - |
| Chlorure d'ammonium | CL50 1,4 mg / L (NH3) | 24 heures | Bluegill | CL50 | Inconnu | - |
| Chlorure d'ammonium | CL50 5,1 mg / L (NH3) | 24 heures | Daphnie | CL50 | Inconnu | - |
| Chlorure d'ammonium | CL50 0,70 mg / L (NH3) | 24 heures | Truite | CL50 | Inconnu | - |
| Acide sulfurique | CL50 42 mg / L | 96 heures | Gambusia affinis | CL50 | Inconnu | - |
| Chlorure de zinc | Aucune information trouvée | - | - | - | - | - |
| Sulfate de zinc monohydraté | Aucune information trouvée | - | - | - | - | - |
| Sulfate de zinc monohydraté | CE50> 700 mg / L | 15 heures | Microtox | EC50 | Microtox | Inconnu |
| Sulfate de zinc monohydraté | CE50 476 mg / L | 5 min | Microtox | EC50 | Microtox | Inconnu |
| Sulfate de zinc monohydraté | CE503.45 mg / l | 15 min | Microtox | EC50 | Microtox | Inconnu |
| Sulfate de zinc monohydraté | CE50 40,5 mg / L | 30 minutes | Microtox | EC50 | Microtox | Inconnu |

| **Persistance et dégradabilité:** | **Inconnu** |
| --- | --- |
| **Potentiel de** **bioaccumulation** | Inconnu |
| **Mobilité dans le sol:** | Les composants sont solubles dans l'eau. |
| **Résultats des** **évaluations** **PBT et** **vPvB** **:** | Aucun connu |
| **Autres effets indésirables:** | Aucun connu |

| **13. CONSIDÉRATIONS D'ÉLIMINATION** |
| --- |

| **Méthodes de traitement des déchets:** | **Respecter toutes les réglementations nationales, régionales et locales pour l'élimination finale de la solution de déchets acides de zinc.**  **Peut être neutralisé avec de l'oxyde de calcium (chaux) ou du carbonate de sodium (carbonate de sodium).** |
| --- | --- |

| **14. INFORMATIONS DE TRANSPORT** |
| --- |

| **Anode (anode d' anode de zinc# 533 ou 543):** |
| --- |

| Liste d'information | US DOT | IATA |
| --- | --- | --- |
| Numéro ONU  Classe de danger  Groupe d'emballage  Nom d'expédition  Nom technique (si nécessaire)  Étiquettes | N/A  N/A  N/A  Not regulated by DOT    N/A | N/A  N/A  N/A  Not regulated by IATA.    N/A |

| **Polluant marin** | **Non** |
| --- | --- |
| **Précautions spéciales** | Aucun au-delà de ceux ci-dessus. |
| **Transport en vrac** | N'est pas applicable |

| **Coatalyte / activateur (Coatingyte de zinc # 313):** |
| --- |

| Liste d'information | US DOT | IATA |
| --- | --- | --- |
| Numéro ONU  Classe de danger  Groupe d'emballage  Nom d'expédition  Nom technique (si nécessaire)  Étiquettes | UN 3264  8  II  Corrosive Liquid, Acidic, Inorganic, n.o.s.  (Sulphuric Acid, Zinc Chloride Solution)  Corrosive | UN 3264  8  II  Corrosive Liquid, Acidic, Inorganic, n.o.s.  (Sulphuric Acid, Zinc Chloride Solution)  Corrosive |

| **Polluant marin** | **Non** |
| --- | --- |
| **Précautions spéciales** | Aucun au-delà de ceux ci-dessus. |
| **Transport en vrac** | N'est pas applicable |

| **15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES** |
| --- |

| **Notifications de déversement:** | **Avertissez les coordinateurs de sécurité locaux. Si la quantité de déversement le justifie, aviser les autorités gouvernementales compétentes.** |
| --- | --- |

| **Réglementations / législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement** |
| --- |

| **Fédéral américain:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **CAS** | **CERCLA RQ (lbs)** | **Section 302 TPQ EHS (lb)** | **Section 304 EHS RQ (lb)** | **L'article 313** | **RCRA Code** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Chlorure d'ammonium | 12125-02-9 | 5,000 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |
| Acide sulfurique | 7664-93-9 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | Non listé | Non listé |
| Acide sulfurique (formes aérosol seulement) | 7664-93-9 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 313 | Non listé |
| Zinc | 7440-66-6 | 1,000 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |
| Zinc (fumée ou poussière) | 7440-66-6 | 1,000 | Non listé | Non listé | 313 | Non listé |
| Chlorure de zinc | 7646-85-7 | 1,000 | Non listé | Non listé | 313c | Non listé |
| Composés de zinc | N982 | Classe CERCLA (pas de RQ) | Non listé | Non listé | 313 | Non listé |
| Sulfate de zinc | 7733-02-0 / 7446-19-7 | 1,000 | Non listé | Non listé | 313c | Non listé |

| **FEDERAL: «Loi sur les réaménagements et la réautorisation de fonds Superfund (SARA) de 1986»:** | **Ce produit contient un produit chimique toxique assujetti aux exigences du titre III de la LEP, article 313 et 40 CFR Part 372, de la déclaration des rejets de substances chimiques toxiques.** |
| --- | --- |

| **Canada:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **CAS** | **Note SIMDUT** | **Classe SIMDUT** |
| --- | --- | --- | --- |
| Chlorure d'ammonium | 12125-02-9 | Toxique, D2B,Discl ; 1% | Matière toxique causant d'autres effets toxiques 1  irritation des yeux chez les animaux |
| Acide sulfurique | 7664-93-9 | Très toxique;D1A; E; 1% | D1A Matière très toxique ayant des effets toxiques immédiats et graves 1  Létalité aiguë: CL50 inhalation / 4 heures (souris) = 160 mg / m³  E Corrosif Matériel 2  Transport des marchandises dangereuses: Classe 8 |
| Acide sulfurique | 7664-93-9 | Très toxique;D1A; E; 1% | D1A Matière très toxique ayant des effets toxiques immédiats et graves 1  Létalité aiguë: CL50 inhalation / 4 heures (souris) = 160 mg / m³  E Corrosif Matériel 2  Transport des marchandises dangereuses: Classe 8 |
| Zinc (Métal) | 7440-66-6 | Non listé | Non listé |
| Zinc (Métal) | 7440-66-6 | Non listé | Non listé |
| Chlorure de zinc | 7646-85-7 | E | E Corrosif Matériel 1  Transport des marchandises dangereuses: Classe 8 |
| Composés de zinc | N982 | Non listé | Non listé |
| Sulfate de zinc | 7733-02-0 / 7446-19-7 | Divulgation; 1% | Produit non contrôlé selon le SIMDUT |

| **Californie:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **CAS** | **CA Prop 65 Toxicité** | **CA TQ extrêmement dangereux** | **Substance dangereuse CA** | **CA Note dangereuse** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Chlorure d'ammonium | 12125-02-9 | Non listé | Non listé | Listé | - |
| Acide sulfurique | 7664-93-9 | Non listé | Non listé | Listé | - |
| Acide sulfurique | 7664-93-9 | Non listé | Non listé | Listé | - |
| Zinc (Métal) | 7440-66-6 | Non listé | Non listé | Listé | 3. Une fiche signalétique doit être fournie dans les circonstances suivantes:  a) Le métal est fourni sous forme de poudre fine.  b) Le métal est dans des baguettes de soudage ou de brasage.  c) Le métal peut être fondu avec la génération de fumées toxiques.  d) Dans des conditions normales d'utilisation, des poussières ou fumées toxiques sont susceptibles d'être générées par tout procédé de fabrication. |
| Zinc (Métal) | 7440-66-6 | Non listé | Non listé | Listé | 3. Une fiche signalétique doit être fournie dans les circonstances suivantes:  a) Le métal est fourni sous forme de poudre fine.  b) Le métal est dans des baguettes de soudage ou de brasage.  c) Le métal peut être fondu avec la génération de fumées toxiques.  d) Dans des conditions normales d'utilisation, des poussières ou fumées toxiques sont susceptibles d'être générées par tout procédé de fabrication. |
| Chlorure de zinc | 7646-85-7 | Non listé | Non listé | Listé | - |
| Composés de zinc | N982 | Non listé | Non listé | Listé | 28. Exempté lorsqu'il est présent dans les huiles à moteur à 2,5% ou moins. L'oxyde de zinc est exempté sauf lorsqu'il est présent sous forme de poussière ou lorsqu'il est généré sous forme de fumée. Le stéarate de zinc est exempté sauf s'il est présent sous forme de poussière. |
| Sulfate de zinc | 7733-02-0 / 7446-19-7 | Non listé | Non listé | Non listé | - |

| **CALIFORNIE: «Loi de 1986 sur la salubrité de l'eau potable et l'élimination des toxiques» (Proposition 65):** | **Bien qu'aucun produit chimique listé par la Californie n'ait été ajouté au nouveau produit, les produits chimiques listés peuvent être présents dans le produit nouveau / usagé à partir de traces dans les matières premières ou en raison de l'utilisation du produit et du contact avec d'autres matériaux.** |
| --- | --- |

| **16. AUTRES INFORMATIONS** |
| --- |

| **Références bibliographiques clés et sources de données:** |
| --- |
| Centers for Disease Control and Prevention, NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards (05/18/2016) |
| Dudavari, Susan, Editor, The Merk Index (01/01/1989) |
| Sax, N. Irving, Dangerous Properties of Industrial Materials (01/01/1979) |
| ACGIH, 2013 TLVs and BEIs- (Threshold Limit Values for Chemical Substances in Work Air Adopted by ACGIH) (03/01/2013) |
| National Toxicology Program (USHHS/PHS), 14th Report on Carcinogens (11/03/2016) |
| IARC, Overall Evaluations of Carcinogenicity to Humans As evaluated in IARC Monographs Volumes 1-120 (05/17/2017) |
| EPA, Title III List of Lists: Consolidated List of Chemicals Subject to the Emergency Planning and Community Right-to-Know Act (EPCRA) and Section 112(r) of the Clean Air Act, As Amended (03/01/2015) |
| Code of Federal Regulations 29, Labor, Parts 1910.1000, SubPart Z |
| Code of Federal Regulations 40, Protection of the Environment |
| Code of Federal Regulations 49, Transportation |
| California Code of Regulations 22 Division 2, Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986", "Chemicals known to the State to Cause Cancer and Reproductive Toxicity (12/29/2017) |
| Toxicological Index Service, CSST, Classification according to WHMIS 1988 (12/13/2013) |
| Toxicological Index Service, CSST, WHMIS Disclosure list (Repealed 2/11/2015) (04/15/2014) |
| Canadian Centre for Occupational Health and Safety, Information Elements Required on a WHMIS 2015 Safety Data Sheet (SDS) (02/11/2015) |
| IATA, Dangerous Goods Regulations, 59th Edition (01/01/2018) |
| Various Chemical Suppliers, MSDS's which did not identify chemicals as hazardous |
| Canadian centre for Occupational Health and Safety, First Aid for Chemical Exposures (01/09/2017) |
| National Library of Medicine, TOXNET |
| National Capital Poison Center, First Aid for Poisons (12/31/2017) |
| Canadian Centre for Occupational Health and Safety, The Safety Data Sheet -- A Guide to First Aid Recommendations (01/02/2018) |
| SDS for Ammonium Chloride |
| SDS for Sulfuric Acid GR ACS |
| SDS for Zinc Chloride |
| SDS for Zinc Sulfate Monohydrate |

| **Avertissement:** | **Cette fiche de données de matériaux a été préparée conformément aux directives américaines / canadiennes. Toutes les informations, recommandations et suggestions apparaissant ici concernant notre produit sont basées sur des informations et des données considérées comme fiables. Cependant, il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer la sécurité, la toxicité et l'adéquation du produit décrit ici pour son propre usage. Puisque l'utilisation réelle par d'autres est hors de notre contrôle, aucune garantie expresse ou implicite n'est faite par Rapid Electroplating Process, Inc. quant aux effets d'une telle utilisation, aux résultats à obtenir, à la sécurité et à la toxicité du produit, ni Rapid Electroplating Process, Inc. assume toute responsabilité découlant de l'utilisation par d'autres personnes du produit mentionné ici.Les informations contenues dans le présent document ne doivent pas non plus être interprétées de manière complète, car des informations supplémentaires peuvent être nécessaires ou souhaitables lorsque des conditions ou des circonstances particulières ou exceptionnelles existent ou en raison de lois applicables ou de réglementations gouvernementales.**    **Les versions de cette FDS dans des langues autres que l'anglais peuvent avoir été traduites par des moyens automatisés (par exemple GOOGLE Translate ™). Le contenu de la version non anglaise doit être confirmé par l'utilisateur par rapport à la version anglaise pour assurer une traduction correcte.** |
| --- | --- |

| **Date d'édition:** | Jan 2018 | **Preparé par:** | RF Rapids |
| --- | --- | --- | --- |